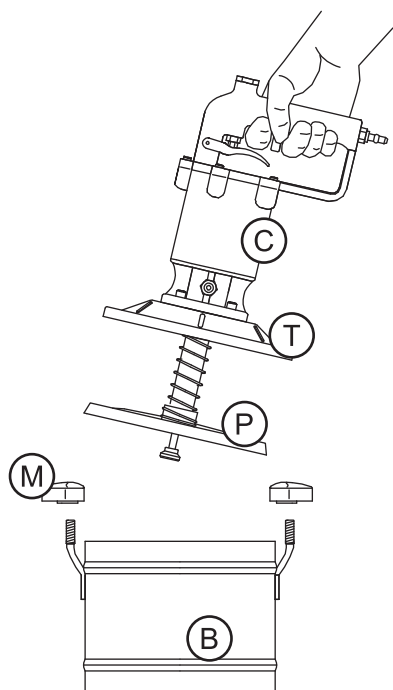
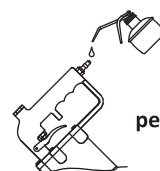


BALDE DE ENGRASE NEUMATICO: RECOMENDACIONES DE USO

Carga de grasa



1. Desenrosque ambas mariposas (M) para liberar el conjunto cabezal neumático (C) tapa y prensa grasa (P)
2. Observe de apoyar dicho conjunto superior en un lugar limpio (evitar pisos de tierra, con pasto, semillas, etc.) , especialmente si no se trata de la primera carga, para evitar que se adhieran impurezas que luego puedan ingresar al sistema de bombeo e interferir con el correcto funcionamiento.
3. Efectúe la carga de grasa limpia dentro del balde (B), evitando usar espátulas improvisadas u otro elemento de carga que pueda fracturarse parcialmente introduciendo impurezas en el equipo.
4. Vuelva a introducir nuevamente el conjunto superior, observando que el prensa grasa permanezca presionando en la superficie del producto lubricante. Dicho prensa grasa evitará la formación de vacío durante el funcionamiento.
5. Asegurar nuevamente las mariposas (M), quedando de esta forma el equipo listo para el uso.
6. Evite golpear el balde (B) para evitar que el prensa grasa (P) quede atascado.

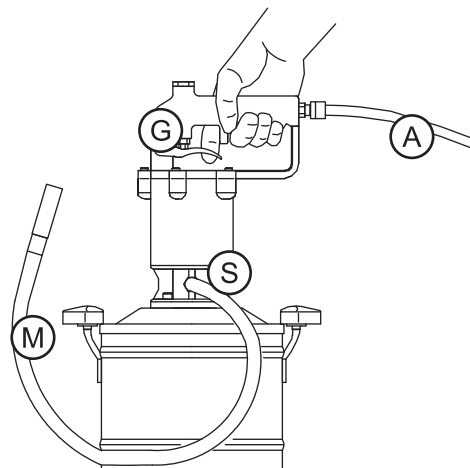


Recuerde
lubricar
periódicamente.

Cebado del equipo (primer uso)

Como todo equipo de bombeo, una vez efectuada la carga de grasa, se debe realizar una primer operación de cebado, por lo cual se recomienda el siguiente procedimiento.

1. Conectar la manguera (A) de suministro de aire al equipo mediante un acople rápido 1/4".
2. Sin haber conectado la manguera de salida de grasa (M) efectuar repetidas pulsaciones del gatillo (G) hasta comprobar que por la salida (S) se observa una dosificación pareja de producto por cada bombeo efectuado.
3. Conectar la manguera (M) y volver a efectuar repetidos gatillazos hasta que la manguera quede completamente llena. De esta forma el equipo se encuentra listo para su uso.



Recomendaciones sobre el suministro de aire comprimido al equipo

Como todo equipo neumático, es de fundamental importancia para alcanzar el óptimo rendimiento del equipo, suministrar la cantidad y calidad adecuada de aire comprimido, para lo cual se recomienda utilizar un filtro FRL: Filtro Regulador y Lubricador, en la salida del compresor con el objeto de obtener un aire limpio, a presión constante e introduciendo una cantidad de material lubricante en las partes móviles del mismo sistema neumático. De esta forma también evitará que el agua condensada en su sistema de cañerías se introduzca en el equipo, trabando su funcionamiento. De no ser posible efectuar la lubricación desde dicho filtro, se recomienda lubricar periódicamente en la zona graficada. Respecto al caudal necesario, el mismo se encuentra asociado al diámetro y largo de la manguera, por lo que se recomiendan las medidas mínimas de diámetro y máximas de longitud de manguera siguientes.

LONGITUD MAX. DE MANGUERA DE AIRE

Diámetro interno de manguera	Presión de línea		
	3,5 Kg/cm ² (50 psi)	7 Kg/cm ² (100 psi)	10 Kg/cm ² (150 psi)
1/4"	3,5 m	7,5 m	10,5 m
1/2"	4,5 m	10,5 m	15,0 m
3/8"	7,5 m	15,0 m	20,0 m

Presión de salida de grasa = 400 Kg / cm² (6000 psi)

Caudal de grasa = 4 gr / pulso

Datos suministrados por CEMRAF INTI Rafaela

PRODUCTO PROTEGIDO POR PATENTE DE USO NACIONAL

UN BUEN CUIDADO DEL EQUIPO LE BRINDARÁ UN MEJOR FUNCIONAMIENTO Y DURACIÓN DEL MISMO